

NULLIFIRE SC 902

Revestimiento intumescente rápido para aplicación in-situ

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

Descripción

NULLIFIRE SC 902 es un revestimiento intumescente bi-componente de fraguado rápido para aplicación tanto en obra como en planta. Cuenta con un alto poder de revestimiento en una sola capa y con bajo contenido de VOC, puede aplicarse para lograr un acabado liso mate de hasta 5 mm en una sola capa. Es compatible con algunos tipos de sellos si se desea un acabado decorativo.

Información Técnica

Color Parte A : Blanco

Color Parte B : Negro traslúcido

Apariencia de la mezcla : Blanco

PROPIEDAD	RESULTADO
Composición	Una formulación de gran espesor baja en VOC, basada en una avanzada tecnología híbrida.
Rendimiento	
Test de corrosión cíclica ("prohesión"), según ASTM G85-2009 Anexo A5 a 1.000 horas, grado máximo de corrosión por debajo del corte de 6 mm respecto a la marca trazada. Nota: El test anterior se realizó sobre un sustrato de acero sin imprimación.	
Propiedades (Valores típicos)	
Densidad	Componente A : 1.55 +/- 0.02 Componente B : 0.99 +/- 0.01 Mezclado : 1.46 +/- 0.02
Extracto seco	85% +/- 3%
VOC	137 g/l
Viscosidad	Componente A : 140 +/- 20 poises (Aguja No. 7 a 50 rpm) Componente B : 10 +/- 1 poises (Aguja No. 7 a 50 rpm) Mezclado : 80 +/- 10 poises (Aguja No. 7 a 50 rpm)
Relación de mezcla	Por peso: 100 : 12 Por volumen: 5.6 : 1
Tiempo de gel (paso del estado líquido al estado de gel)	90 – 120 minutos
Tiempo útil de empleo o de proyección	60 minutos

Usos

NULLIFIRE SC 902 está diseñado para lograr una protección anti-incendios de hasta 120 minutos, probado según BS476 y EN 13381: Parte 8.

Ventajas

- Fraguado rápido, seco al tacto en 1 hora y apto para la manipulación y el transporte en 24 horas.
- Resistencia rápida a las inclemencias meteorológicas, resistencia a la lluvia al cabo de 1 hora.
- Sistema de imprimación que tolera una ligera corrosión del acero, hasta 2 semanas después de pulido por arena.
- Alto potencial de revestimiento con todas las clasificaciones posibles en una sola aplicación.
- Resistencia al fuego hasta 120 minutos probado según BS476 y EN13381: Parte B.

NULLIFIRE SC 902

TX40T729

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

NULLIFIRE SC 902

Revestimiento intumescente rápido para aplicación in-situ

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE SC 902

TX40T729

Rendimiento

NULLIFIRE SC 902 tiene un rendimiento de 1.750 g/cm² sobre la base de la aplicación de una película seca de 1 mm de espesor.

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan afectar la adherencia del producto, se recomienda una preparación grado SA 2.5 o ISO 8501-1.

Se recomienda el uso del imprimante epóxico PRIMER PROTECT EX, debe ser aplicado según instrucciones de hoja técnica. No es recomendable usar imprimantes de un solo componente, los imprimantes de dos componentes deben ser evaluados previamente para definir su compatibilidad.

Para su uso en superficies galvanizadas u otros sustratos, por favor contactar al servicio técnico de TOXEMENT.

NULLIFIRE SC 902 es auto-imprimante cuando se tiene ambientes de corrosión clasificados como C1 o C2 y se genera una adecuada preparación de la superficie.

Condiciones de aplicación

- Se debe garantizar una buena ventilación durante la aplicación.
- La temperatura de aplicación debe estar entre 0°C y 35°C y la humedad relativa hasta el 95%, la temperatura del acero debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío.

Recomendaciones de aplicación

- Se recomienda comprobar que todo material de proyección esté libre de agua antes de utilizarlo, se debe mantener todos los contenedores de producto cerrados cuando no se estén utilizando, el componente B es sensible a la humedad y debe mantenerse herméticamente cerrado.
- Mezclar siempre mecánicamente el producto por volúmenes completos de empaque, procurar que los dos componentes se mezclen bien hasta obtener un color uniforme.
- El producto debe ser proyectado a una distancia no mayor a 600 mm de la superficie, con el fin de evitar partículas en suspensión y promover una adecuada coalescencia en el sustrato.
- Es esencial el uso de un medidor de película húmeda.
- Si el equipo va a dejar de usarse después de un periodo de 15 minutos, este debe ser enjuagado y limpiado.
- Enjuagar el equipo con un solvente equivalente base xileno o CARBOMASTIC No. 1 de TOXEMENT. No usar un solvente con adición de agua ya que puede generar un curado prematuro del producto en la línea de proyección.

Sello

- Se recomienda el uso del sello STEEL COAT UV. Se debe asegurar que el NULLIFIRE SC 902 esté completamente seco antes de aplicar el sello final.

Recomendaciones Especiales

- Evite el contacto con la piel y los ojos.
- Lea atentamente la Hoja de Seguridad de los dos componentes antes de la utilización.
- Los pernos galvanizados una vez desengrasados, pueden revestirse sin mayor preparación.
- El producto una vez curado es posible dar un alto nivel de acabado al material, mediante pulido con arena o con herramientas eléctricas o manuales.
- En todos los casos consultar la Hoja de Seguridad del Producto antes de su uso.

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

NULLIFIRE SC 902

Revestimiento intumescente rápido para aplicación in-situ

Manejo y Almacenamiento

NULLIFIRE SC 902 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, en un lugar seco y bajo techo, a una temperatura entre 0°C y 35°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 6 meses en su envase original.

Presentación

Kit: 25 kg

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Abril 5 de 2017

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE SC 902

TX40T729

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT