



# Nullifire SC902

## RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

### DESCRIPCIÓN:

SC902 es un recubrimiento intumescente, bi-componente, para la protección en una capa de estructuras de acero, logrando protección contra el fuego hasta F-120 según norma chilena NCh935/1.

### APLICACIONES:

- En obra, en estructuras de acero ubicadas al interior, semi o totalmente expuestas al exterior.
- En fábrica, en naves de pintura o en patio exterior abierto al ambiente.
- Proyectos de construcción con exigencia hasta F-120.

### CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Gran velocidad de aplicación. Según proyecto, es posible ahorrar hasta 60% en tiempo de aplicación respecto a esquemas tradicionales base agua.
- Cubre todo el rango de protección, hasta F-120, en una sola capa.
- Resistencia a la intemperie y a la lluvia en 1 hora. Puede aplicarse en interior o exterior.
- Ensayado y certificado U.K. Asimilable bajo norma chilena NCh935/1.
- Permite terminación suave conservando arquitectura.
- Fácil aplicación con máquina airless convencional.
- Flexible, favoreciendo el traslado, manipulación y montaje en obra de la estructura ya protegida en fábrica, reduciendo riesgos de daño y re-aplicación.
- Fácil reparación en caso de daño.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Componente A: Blanco
- Componente B: Azul oscuro
- Mezclado: Blanco

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Exigencias relativas a los revestimientos de acabado

ETAG018: Parte 2	Descripción del entorno	Ejemplo	Revestimientos de acabado
X: Expuesta (también aplicable a Y y Z)	Exposición a la lluvia Exposición a los UV Humedad no controlada Temperatura no controlada	Estructuras íntegramente de acero en exterior Perímetro de acero expuesto Obra abierta	Exigido TS818 WPU (DFT = 100 um) TS819SPU (DFT = 84 um)
Y: Semi-expuesto (también válido para Z)	Humedad no controlada Temperatura no controlada Sin exposición a la lluvia Exposición limitada a rayos UV	Estacionamiento Subterráneos Áreas bajo una cubierta	No necesario (considere otros factores)
Z1: Interior húmedo (también aplicable a Z)	Humedad relativa superior al 85 % Temperatura superior a 0°C	Local técnico, subterráneos, almacenes y plantas de producción	No necesario (considere otros factores)
Z2: Interior seca	Humedad relativa inferior al 85% Temperatura superior a 0°C	Oficinas, hospitales, escuelas, aeropuertos	No necesario Solo para decoración



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.  
Tel: +(562) 266 66 500  
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581  
[www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)



# Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

## Datos Técnicos:

Propiedad	Resultados
Composición	Formulación con un fuerte poder de cobertura y un escaso contenido de VOC que se basa en una tecnología híbrida de última generación
Resultados	Prueba de corrosión cíclica «Prohesión» conforme con el anexo A5 de la norma ASTM G85:2009A las 1000 horas, se logra la extensión máxima de la corrosión en destalonamiento: 6,00 mm en relación con la marca trazada Observación: la prueba anterior se ha realizado sobre un sustrato de acero sin capa de sujeción
<b>Propiedades (Valores Típicos)</b>	
Densidad	Componente A : $1,55 \pm 0,02$ Componente B : $0,99 \pm 0,01$ Mezclado : $1,49 \pm 0,02$
Extracto seco	$85 \% \pm 3 \%$
VOC	137 g/L
Viscosidad	Componente A : $220 \pm 10 \%$ (broca del 7 a 50 rpm) Componente B : $9 \pm 10 \%$ (broca del 7 a 50 rpm) Mezclado : $110 \pm 10 \%$ (broca del 7 a 50 rpm)
Vida útil en un recipiente o duración de pulverización	60 minutos como máximo a una temperatura comprendida entre $+5^{\circ}\text{C}$ y $+35^{\circ}\text{C}$

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de las superficies:

- Todas las superficies a proteger deben estar limpias, secas y libres de materiales frágiles no adherentes y de otras impurezas que puedan afectar la adhesión. Las estructuras de acero deben pulirse con arena en un ambiente seco hasta obtener un acabado conforme a la norma sueca SIS 05 59 00, con la calidad de preparación SUS 2.5 o ISO 8501-1.
- No requiere imprimante para los entornos C1.
- Su utilización no es adecuada sobre imprimaciones monocomponentes. Es necesario comprobar la compatibilidad con las imprimaciones bicomponentes.
- Para un uso sobre superficies galvanizadas u otros sustratos, póngase en contacto con su Asesor Técnico Comercial.
- Es compatible con las imprimaciones epoxi bicomponentes que tienen como mínimo 3 meses o con una preparación de las superficies o una prueba de adherencia.

### Condiciones de Aplicación:

- Asegúrese de que haya una ventilación adecuada durante la aplicación.
- El rango de la temperatura de aplicación debe estar comprendido entre  $0^{\circ}\text{C}$  y  $+35^{\circ}\text{C}$ , con una humedad relativa  $<95 \%$  y una temperatura de superficies del acero al menos  $2^{\circ}\text{C}$  por encima del punto de rocío.



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.  
Tel: +(562) 266 66 500  
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581  
[www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)



# Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

## **Aplicación:**

### MÁQUINA DE PROYECCIÓN

- Equipo airless convencional
- Presión de pulverización: 2000-3000 psi
- Relación de compresión mínima 30:1.
- Volumen mínimo de salida 9,5 litros/minuto.
- Diámetro mínimo de manguera 3/8".
- Se recomienda uso de filtro en línea o de pistola Malla #60.

### PISTOLA PULVERIZADORA Y BOQUILLAS

- Pistola de pulverización tipo Gracco XHF o 207-300 o similar.
- Boquilla tipo flujo libre o by-pass entre 0,019 y 0,025 pulgadas.

## **Consejos para la Aplicación:**

- Compruebe que todo el material de pulverización esté libre de agua antes de utilizarlo.
- Mantenga todos los contenedores de producto cerrados cuando no los utilice.
- El componente B es sensible a la humedad y debe mantenerse herméticamente cerrado antes de utilizarlo.
- Mezcle siempre mecánicamente el producto por volúmenes completos de contenedor.
- Procure que los dos componentes se mezclen bien hasta obtener un color uniforme.
- El producto debe pulverizarse a corta distancia, aproximadamente a 600 mm de la superficie, para evitar la corrosión y favorecer una coalescencia adecuada de la superficie.
- Con el fin de obtener un acabado más liso, es posible añadir durante la mezcla de los dos componentes hasta un 2 % de disolvente como máximo. Se debe tener en cuenta que se modificará el poder de cobertura.
- El uso de un dispositivo de medición de película mojada es esencial.
- Procure que el material mezclado se utilice en un plazo de dos horas (preferiblemente, lo antes posible después de la mezcla) a 15 °C y con una humedad relativa del 65 %.
- La tornillería galvanizada, una vez desengrasada, puede reforzarse sin preparación adicional.
- Los revestimientos dañados pueden repararse con un borde biselado, y el producto puede aplicarse con una espátula en una única aplicación.
- Tras el fraguado, el producto aplicado puede acabarse fácilmente mediante chorreado de arena o con una herramienta eléctrica o manual.

## **Mantenimiento:**

- Para cualquier reparación, deben recortarse las zonas dañadas, y el SC902 puede aplicarse con una espátula en una sola pasada.

## **DOSIFICACIÓN / RENDIMIENTO**

- El consumo teórico es de 1750 g/m<sup>2</sup> sobre una base de un grosor de película seca aplicado de 1 mm.



Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.  
Tel: +(562) 266 66 500  
Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581  
[www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)



# Nullifire SC902

RECUBRIMIENTO INTUMESCENTE BI-COMPONENTE PARA F-120

## PRESENTACION

- Los componentes A y B se proporcionan un kit (Tineta) de 25 kg.

## VIDA ÚTIL

- Nullifire SC902 tiene una duración de utilización de 9 meses en su embalaje original cerrado y almacenado en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 0 y +35°C.

## RECOMENDACIONES ESPECIALES

- La limpieza del producto mezclado debe realizarse en los cinco minutos siguientes a la aplicación con una solución de limpieza no inflamable, de baja toxicidad o un disolvente a base de xileno. No se puede utilizar soluciones de limpieza que contengan alcohol o agua.
- En todos los casos consulte la Hoja de Seguridad antes de usar el producto. Lea atentamente la Ficha de datos de seguridad de los dos componentes antes de la utilización

### ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién le dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la NCh2245.Of2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio [www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)



EUCLID GROUP

Santa Isabel 585, Lampa, Santiago - Chile.

Tel: +(562) 266 66 500

Servicio al cliente: +(56 2) 266 66 581

[www.productoscave.com](http://www.productoscave.com)